



MULLIEZ-FLORY important groupe textile de l'ouest de la France, leader sur le marché des vêtements et textiles professionnels recherche son/ sa

## COORDINATEUR (RICE) QUALITE PRODUIT

### Poste

Rattaché(e) au service Achats, vous êtes en mesure :

- D'analyser les non conformités sur livraison et/ou réclamations clients puis élaborer un plan d'action auprès de fournisseur,
- De contrôler la conformité, vis-à-vis du cahier de charge produit, des têtes de séries et d'accompagner le fournisseur dans la mise au point,
- D'analyser les rapports de tests ou d'inspections des productions en cours,
- D'effectuer des contrôles ou des tests sur les matières et/ou produits finis en collaboration avec les acheteurs et le laboratoire,
- D'assurer le suivi de la politique RSE avec les acheteurs et les fournisseurs.

### Profil

De formation BTS Habillement, vous disposez idéalement d'une expérience de 2 ans sur un poste similaire dans le domaine textile.

Vous maîtrisez l'anglais tant à l'oral qu'à l'écrit, et êtes à l'aise avec l'outil informatique (excel / word).

Des déplacements réguliers à l'étranger sont à prévoir.

Vous êtes organisé(e) et rigoureux(se), dynamique et curieux(se), polyvalent(e) et disponible.

Vous aimez travailler en équipe. Vos qualités relationnelles ainsi que votre sens de l'initiative sont des atouts pour réussir à ce poste.

#### Nature du contrat :

CDI 35 heures

Poste à pourvoir à compter du 1<sup>er</sup> décembre 2018

Basé au siège social de la société situé au Longeron (49)

Salaire à négocier selon profil

Pack social attractif

Merci d'adresser votre dossier de candidature (CV, prétentions et lettre de motivation) à l'Attention du Service Ressources Humaines, [rh@mulliez-flory.fr](mailto:rh@mulliez-flory.fr), sous référence CQPA.